

# VITRINA REFRIGERADA SOBRE MESA

DKV-100MC



DAKOTA®

Conserva, exhibe y protege la frescura de tus productos. Nuestra vitrina refrigerada ofrece un enfriamiento uniforme y seguro, evitando variaciones de temperatura; diseñada para quienes buscan confianza, eficiencia y una presentación impecable.

## FICHA TÉCNICA

	<b>CAPACIDAD DEL EQUIPO</b>	100 Litros		
	<b>ESPECIFICACIONES ENERGÉTICAS</b>	ENERGÍA 220 - 240 V 60 Hz	POTENCIA 190 W	MOTOR CUBIGEL 1/5 HP
	<b>REFRIGERANTE CANTIDAD DE GAS</b>	R290 30 G		
	<b>TEMPERATURA OPERATIVA</b>	0° C a 12 °C		
	<b>DIMENSIONES EXTERNAS</b>	LARGO 68.2 cm	ANCHO 45 cm	ALTURA 67.5 cm
	<b>DIMENSIONES EMPAQUE</b>	LARGO 75.6 cm	ANCHO 52.4 cm	ALTURA 76 cm
	<b>CANTIDAD DE REPIAS</b>	2 UNIDADES		
	<b>PESO DEL EQUIPO</b>	PESO NETO 38 Kg	PESO BRUTO 41 Kg	
	<b>CONSUMO ENERGÉTICO</b>	Aprox. 1.8 Kw   24h		



Imágenes referenciales

## DISEÑO EFICIENTE

- ★ SISTEMA DE CONSERVACIÓN
- ★ CONTROLADOR DIGITAL
- ★ BASE ESTACIONARIA
- ★ 4 APOYOS FIJOS
- ★ REJILLAS REGULABLES
- ★ COMPRESOR ECOLÓGICO



APTO PARA

- ☕ Cafetería
- 🎂 Pastelería
- 🍞 Panadería
- 🍽️ Restaurantes
- 🛒 Supermercados
- 🥛 Industria Láctea

EQUIPO  
100%  
GARANTIZADO

ILUMINACIÓN LED INTERNA

VIDRIO TEMPLADO

CONTROLADOR DIGITAL

CONSERVACIÓN

REJILLAS REGULABLES

DOBLE APERTURA POSTERIOR

6

DOBLE APERTURA POSTERIOR