

VITRINA REFRIGERADA

SOBRE MESA

DKV-120MR



Conserva, exhibe y protege la frescura de tus productos. Nuestra vitrina refrigerada ofrece un enfriamiento uniforme y seguro, evitando variaciones de temperatura; diseñada para quienes buscan confianza, eficiencia y una presentación impecable.

FICHA TÉCNICA

	CAPACIDAD DEL EQUIPO		120 Litros	
	ESPECIFICACIONES ENERGÉTICAS	ENERGÍA 220 - 240 V 60 Hz	POTENCIA 240 W	MOTOR CUBIGEL 1/5 HP
	REFRIGERANTE CANTIDAD DE GAS		R290 55 G	
	TEMPERATURA OPERATIVA		0° C a 12 °C	
	DIMENSIONES EXTERNAS	LARGO 71 cm	ANCHO 56.3 cm	ALTURA 68 cm
	DIMENSIONES EMPAQUE	LARGO 77.3 cm	ANCHO 62.7 cm	ALTURA 73.5 cm
	CANTIDAD DE REPISAS		2 UNIDADES	
	PESO DEL EQUIPO	PESO NETO 57 Kg	PESO BRUTO 60 Kg	
	CONSUMO ENERGÉTICO		Aprox. 2 Kw 24h	



Imágenes referenciales

DISEÑO EFICIENTE

- ★ SISTEMA DE CONSERVACIÓN
- ★ CONTROLADOR DIGITAL
- ★ BASE ESTACIONARIA 4 APOYOS FIJOS
- ★ REJILLAS DE ACERO
- ★ COMPRESOR ECOLÓGICO



- Cafetería
- Pastetería
- Panadería
- Restaurantes
- Supermercados
- Industria Láctea



ILUMINACIÓN LED INTERNA

1

REJILLAS REGULABLES

2

CONTROLADOR DIGITAL

3

CONSERVACIÓN

4

DOBLE APERTURA POSTERIOR

5

ESTRUCTURA DE ACERO

6

VIDRIO TEMPLADO

7