

# VITRINA REFRIGERADA SOBRE MESA

DKV-120MR

Conserva, exhibe y protege la frescura de tus productos. Nuestra vitrina refrigerada ofrece un enfriamiento uniforme y seguro, evitando variaciones de temperatura; diseñada para quienes buscan confianza, eficiencia y una presentación impecable.



## FICHA TÉCNICA

	<b>CAPACIDAD DEL EQUIPO</b>	120 Litros		
	<b>ESPECIFICACIONES ENERGÉTICAS</b>	ENERGÍA 220 - 240 V 60 Hz	POTENCIA 240 W	MOTOR CUBIGEL 1/5 HP
	<b>REFRIGERANTE CANTIDAD DE GAS</b>	R290 55 G		
	<b>TEMPERATURA OPERATIVA</b>	0° C a 12 °C		
	<b>DIMENSIONES EXTERNAS</b>	LARGO 71 cm	ANCHO 56.3 cm	ALTURA 68 cm
	<b>DIMENSIONES EMPAQUE</b>	LARGO 77.3 cm	ANCHO 62.7 cm	ALTURA 73.5 cm
	<b>CANTIDAD DE REPISAS</b>	2 UNIDADES		
	<b>PESO DEL EQUIPO</b>	PESO NETO 57 Kg	PESO BRUTO 60 Kg	
	<b>CONSUMO ENERGÉTICO</b>	Aprox. 2 Kw   24h		



Imágenes referenciales

## DISEÑO EFICIENTE

- ★ SISTEMA DE CONSERVACIÓN
- ★ CONTROLADOR DIGITAL
- ★ BASE ESTACIONARIA
- ★ 4 APOYOS FIJOS
- ★ REJILLAS DE ACERO
- ★ COMPRESOR ECOLÓGICO



APTO PARA

- ☕ Cafetería
- 🎂 Pastelería
- 🥧 Panadería
- 🍽️ Restaurantes
- 🛒 Supermercados
- 🥛 Industria Láctea

EQUIPO  
100%  
GARANTIZADO

ILUMINACIÓN LED INTERNA

REJILLAS REGULABLES

CONTROLADOR DIGITAL

CONSERVACIÓN

DOBLE APERTURA POSTERIOR

VIDRIO TEMPLADO

ESTRUCTURA DE ACERO