

VITRINA REFRIGERADA

SOBRE MESA

DKV-160MC



Conserva, exhibe y protege la frescura de tus productos. Nuestra vitrina refrigerada ofrece un enfriamiento uniforme y seguro, evitando variaciones de temperatura; diseñada para quienes buscan confianza, eficiencia y una presentación impecable.

FICHA TÉCNICA

	CAPACIDAD DEL EQUIPO		160 Litros	
	ESPECIFICACIONES ENERGÉTICAS	ENERGÍA 220 - 240 V 60 Hz	POTENCIA 240 W	MOTOR CUBIGEL 1/5 HP
	REFRIGERANTE CANTIDAD DE GAS	R290 55 G		
	TEMPERATURA OPERATIVA	0° C a 12 °C		
	DIMENSIONES EXTERNAS	LARGO 88.8 cm	ANCHO 56.8 cm	ALTURA 68.6 cm
	DIMENSIONES EMPAQUE	LARGO 95.1 cm	ANCHO 62.7 cm	ALTURA 73.5 cm
	CANTIDAD DE REPISAS	2 UNIDADES		
	PESO DEL EQUIPO	PESO NETO 66 Kg	PESO BRUTO 70 Kg	
	CONSUMO ENERGÉTICO	Aprox. 2.2 Kw 24h		



Imágenes referenciales

DISEÑO EFICIENTE

- ★ SISTEMA DE CONSERVACIÓN
- ★ CONTROLADOR DIGITAL
- ★ BASE ESTACIONARIA 4 APOYOS FIJOS
- ★ REJILLAS DE ACERO
- ★ COMPRESOR ECOLÓGICO

ILUMINACIÓN LED INTERNA

REJILLAS REGULABLES

CONTROLADOR DIGITAL

CONSERVACIÓN

DOBLE APERTURA POSTERIOR

ESTRUCTURA DE ACERO

VIDRIO TEMPLADO

APTO PARA

- Cafetería
- Pastelería
- Panadería
- Restaurantes
- Supermercados
- Industria Láctea

EQUIPO 100% GARANTIZADO