

VITRINA REFRIGERADA SOBRE MESA

DKV-160MC

Conserva, exhibe y protege la frescura de tus productos. Nuestra vitrina refrigerada ofrece un enfriamiento uniforme y seguro, evitando variaciones de temperatura; diseñada para quienes buscan confianza, eficiencia y una presentación impecable.



FICHA TÉCNICA

	CAPACIDAD DEL EQUIPO	160 Litros		
	ESPECIFICACIONES ENERGÉTICAS	ENERGÍA 220 - 240 V 60 Hz	POTENCIA 240 W	MOTOR CUBIGEL 1/5 HP
	REFRIGERANTE CANTIDAD DE GAS	R290 55 G		
	TEMPERATURA OPERATIVA	0° C a 12 °C		
	DIMENSIONES EXTERNAS	LARGO 88.8 cm	ANCHO 56.8 cm	ALTURA 68.6 cm
	DIMENSIONES EMPAQUE	LARGO 95.1 cm	ANCHO 62.7 cm	ALTURA 73.5 cm
	CANTIDAD DE REPISAS	2 UNIDADES		
	PESO DEL EQUIPO	PESO NETO 66 Kg	PESO BRUTO 70 Kg	
	CONSUMO ENERGÉTICO	Aprox. 2.2 Kw 24h		



Imágenes referenciales

DISEÑO EFICIENTE

- ★ SISTEMA DE CONSERVACIÓN
- ★ CONTROLADOR DIGITAL
- ★ BASE ESTACIONARIA
- ★ 4 APOYOS FIJOS
- ★ REJILLAS DE ACERO
- ★ COMPRESOR ECOLÓGICO



APTO PARA

- ☕ Cafetería
- 🎂 Pastelería
- 🍞 Panadería
- 🍽️ Restaurantes
- 🛒 Supermercados
- 🥛 Industria Láctea

EQUIPO
100%
GARANTIZADO

ILUMINACIÓN LED INTERNA



REJILLAS REGULABLES



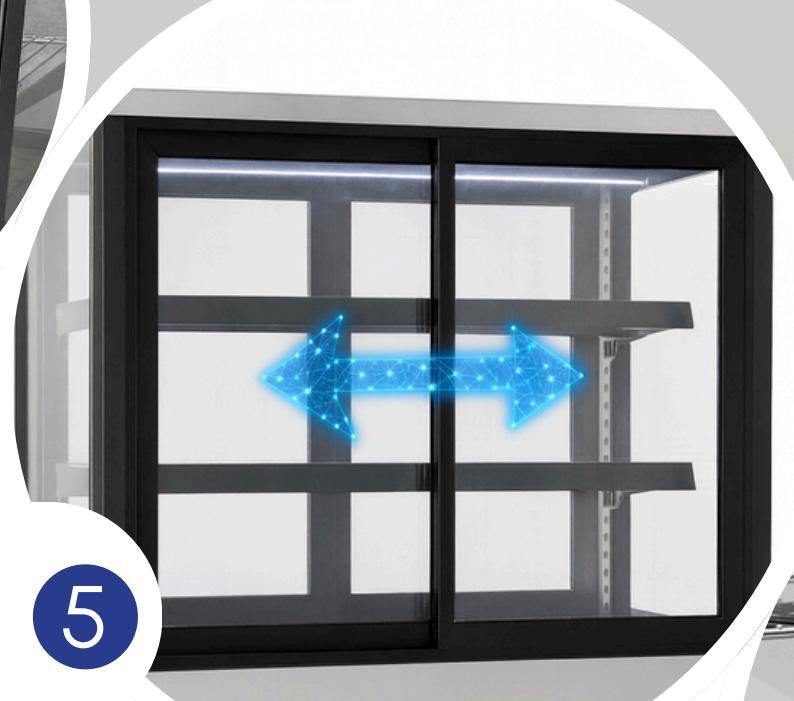
CONTROLADOR DIGITAL



CONSERVACIÓN



DOBLE APERTURA POSTERIOR



VIDRIO TEMPLADO



ESTRUCTURA DE ACERO

