

VITRINA REFRIGERADA VIDRIO RECTO



DKV-560LR3

Conserva, exhibe y protege la frescura de tus pasteles, lácteos, embutidos y postres. Nuestra vitrina refrigerada mantiene un enfriamiento uniforme y seguro, evitando variaciones de temperatura. Diseñada para que cada postre luzca siempre fresco, irresistible y listo para cautivar a tus clientes.

FICHA TÉCNICA

	CAPACIDAD DEL EQUIPO		560 Litros	
	ESPECIFICACIONES ENERGÉTICAS	ENERGÍA 220 - 240 V 60 Hz	POTENCIA 550 W	MOTOR EMBRACO 1/3 HP
	REFRIGERANTE CANTIDAD DE GAS	R290 125 G		
	TEMPERATURA OPERATIVA	2° C a 8 °C		
	DIMENSIONES EXTERNAS	LARGO 120 cm	ANCHO 67.5 cm	ALTURA 143.5 cm
	DIMENSIONES EMPAQUE	LARGO 132 cm	ANCHO 75 cm	ALTURA 153 cm
	CANTIDAD DE REPISAS	3 UNIDADES		
	PESO DEL EQUIPO	PESO NETO 185.5 Kg	PESO BRUTO 210 Kg	
	CONSUMO ENERGÉTICO	Aprox. 3.6 Kw 24h		



Imágenes referenciales

DISEÑO EFICIENTE

- ★ SISTEMA DE CONSERVACIÓN
- ★ CONTROLADOR DIGITAL
- ★ 4 RUEDAS GIRO 360° CON FRENO
- ★ REJILLAS DE ACERO
- ★ COMPRESOR ECOLÓGICO

ILUMINACIÓN LED INTERNA

REJILLAS REGULABLES

CONTROLADOR DIGITAL

CONSERVACIÓN

DOBLE APERTURA POSTERIOR

ESTRUCTURA DE ACERO

VIDRIO TEMPLADO

APTO PARA

- Cafetería
- Pastelería
- Panadería
- Restaurantes
- Supermercados
- Industria Láctea

EQUIPO 100% GARANTIZADO