

VITRINA REFRIGERADA VIDRIO CURVO

DKV-680LC3

Conserva, exhibe y protege la frescura de tus pasteles, lácteos, embutidos y postres. Nuestra vitrina refrigerada mantiene un enfriamiento uniforme y seguro, evitando variaciones de temperatura. Diseñada para que cada postre luzca siempre fresco, irresistible y listo para cautivar a tus clientes.



FICHA TÉCNICA

| | | | |
|---------------------------------|---------------------------------|----------------------|----------------------------|
| CAPACIDAD DEL EQUIPO | 680 Litros | | |
| ESPECIFICACIONES ENERGÉTICAS | ENERGÍA 220 - 240 V 60 Hz | POTENCIA 550 W | MOTOR EMBRACO 1/3 HP |
| REFRIGERANTE CANTIDAD DE GAS | R290 135 G | | |
| TEMPERATURA OPERATIVA | 2° C a 8 °C | | |
| DIMENSIONES EXTERNAS | LARGO 150 cm | ANCHO 67.5 cm | ALTURA 143.5 cm |
| DIMENSIONES EMPAQUE | LARGO 162 cm | ANCHO 75 cm | ALTURA 153 cm |
| CANTIDAD DE REPISES | 3 UNIDADES | | |
| PESO DEL EQUIPO | PESO NETO 210 Kg | PESO BRUTO 240 Kg | |
| CONSUMO ENERGÉTICO | Aprox. 3.8 Kw 24h | | |



Imágenes referenciales

DISEÑO EFICIENTE

- ★ SISTEMA DE CONSERVACIÓN
- ★ CONTROLADOR DIGITAL
- ★ 4 RUEDAS GIRO 360° CON FRENO
- ★ REJILLAS DE ACERO
- ★ COMPRESOR ECOLÓGICO

ILUMINACIÓN LED INTERNA

REJILLAS REGULABLES

CONTROLADOR DIGITAL

CONSERVACIÓN

DOBLE APERTURA POSTERIOR

ESTRUCTURA DE ACERO

VIDRIO TEMPLADO



APTO PARA

- ☕ Cafetería
- 🎂 Pastelería
- 🍞 Panadería
- 🍽️ Restaurantes
- 🛒 Supermercados
- 🥛 Industria Láctea

EQUIPO
100%
GARANTIZADO