

VITRINA REFRIGERADA VIDRIO RECTO

DKV-700LR3

Conserva, exhibe y protege la frescura de tus pasteles, lácteos, embutidos y postres. Nuestra vitrina refrigerada mantiene un enfriamiento uniforme y seguro, evitando variaciones de temperatura. Diseñada para que cada postre luzca siempre fresco, irresistible y listo para cautivar a tus clientes.



FICHA TÉCNICA

| | | | | |
|--|-------------------------------------|---------------------------------|----------------------|----------------------------|
| | CAPACIDAD DEL EQUIPO | 680 Litros | | |
| | ESPECIFICACIONES ENERGÉTICAS | ENERGÍA 220 - 240 V 60 Hz | POTENCIA 550 W | MOTOR EMBRACO 1/3 HP |
| | REFRIGERANTE CANTIDAD DE GAS | R290 135 G | | |
| | TEMPERATURA OPERATIVA | 2° C a 8 °C | | |
| | DIMENSIONES EXTERNAS | LARGO 150 cm | ANCHO 67.5 cm | ALTURA 143.5 cm |
| | DIMENSIONES EMPAQUE | LARGO 162 cm | ANCHO 75 cm | ALTURA 153 cm |
| | CANTIDAD DE REPISAS | 3 UNIDADES | | |
| | PESO DEL EQUIPO | PESO NETO 218 Kg | PESO BRUTO 249 Kg | |
| | CONSUMO ENERGÉTICO | Aprox. 3.8 Kw 24h | | |



DISEÑO EFICIENTE

- ★ SISTEMA DE CONSERVACIÓN
- ★ CONTROLADOR DIGITAL
- ★ 4 RUEDAS GIRO 360° CON FRENO
- ★ REJILLAS DE ACERO
- ★ COMPRESOR ECOLÓGICO

ILUMINACIÓN LED INTERNA

REJILLAS REGULABLES

CONTROLADOR DIGITAL

CONSERVACIÓN

DOBLE APERTURA POSTERIOR

ESTRUCTURA DE ACERO

VIDRIO TEMPLADO



EQUIPO
100%
GARANTIZADO

- ☕ Cafetería
- 🎂 Pastelería
- 🍞 Panadería
- 🍽️ Restaurantes
- 🛒 Supermercados
- 🥛 Industria Láctea